

## **Berufliches Profil**

Der Bewerber ist ein hochqualifizierter Industrielektromechaniker mit mehr als 14 Jahren Berufserfahrung, davon 7 Jahre direkt im operativen Bereich mit Erfahrung in der Installation, vorausschauende, vorbeugende und betriebserhaltende Wartung von elektrischen, industriellen Automatisierungs-, mechanischen und elektromechanischen Systemen in anspruchsvollen industriellen Umgebungen. Er verfügt über ein umfangreiches technisches Verständnis für komplexe Anlagen mit einer ausgeprägten Fähigkeit zur Fehlerdiagnose und Betriebsverbesserung.

Eine weitere Stärke ist die Führung von Teams zur gemeinsamen koordinierten Lösungsfindung und zur Optimierung elektrischer Systeme und Instandhaltung diverser Anlagen. Durch seine fundierte Ausbildung und jahrelanger Erfahrung in den Bereichen Anlagenkalibrierung, Ressourcenmanagement und Wartung ist er in der Lage, die Betriebsverfügbarkeit von Anlagen zu erhöhen und Ausfallzeiten zu verringern, da frühzeitig Schwächen und Fehler erkannt werden.

---

## **Berufliche Erfahrung**

Industrielle Elektromechanik [01/2005] - [06/2012].

- Vorbeugende und korrigierende Instandhaltung: Planung von Programmen zur vorbeugenden Instandhaltung und Durchführung, wobei der Schwerpunkt auf der Verringerung von Ausfällen und der Erhöhung der Betriebszuverlässigkeit kritischer Maschinen lag und eine Verbesserung der Maschinenverfügbarkeit um 20 % erreicht wurde.
- Wartung von Industriemaschinen: Ich habe elektrische und mechanische Fehler in einer Vielzahl von Industriemaschinen diagnostiziert und repariert, darunter Elektromotorsysteme, Hydraulikpumpen, pneumatische Systeme sowie Wechsel- und Gleichstrommotoren.
- Implementierung von Betriebsverbesserungen: Technische Verbesserungen an Industriemaschinen, die zu einer Steigerung der Betriebseffizienz um 25 % beigetragen haben, indem Laufzeiten optimiert und mechanische und elektrische Parameter angepasst wurden.
- Automatisierung und Steuerung: Koordination und Montage, sowie Inbetriebnahme von Steuerungs- und Automatisierungssystemen, wodurch die Energieeffizienz der Anlage verbessert und die Betriebskosten um 15 % gesenkt wurden. Dazu gehörte auch die Implementierung von Frequenzumrichtern und speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS).
- Wartung von Steuerungssystemen: Installation, Konfiguration und Reparatur von automatisierten Prozesssteuerungssystemen (PLC, Instrumentierung) zur Verbesserung der Anlagenproduktivität um 10%.
- Elektrische Projektleitung: Verwaltung wichtiger Projekte zur Erweiterung der elektrischen Kapazität und zur Aufrüstung von Nieder- und Mittelspannungsanlagen, was zu einer Steigerung der Unternehmenskapazität um 15 % führte.
- Montage: Neugestaltung des Anlagenlayouts zur Verbesserung des Energieflusses und Optimierung der Produktionszeiten, wodurch die Produktwechselzeit um 30% reduziert wurde

- Maschineninstallation und -montage: Beaufsichtigung der Installation und Inbetriebnahme von Produktionslinien, neuen Maschinen, sowie neuen mechanischen und elektrischen Systemen zur Optimierung der Anlagenproduktivität.
- Kalibrierung von Instrumenten und Messgeräten: Einführung strenger Kalibrierungsverfahren für elektrische Messgeräte und Qualitätskontrolllabors, die eine Betriebsgenauigkeit von 99,9 % garantieren und den höchsten Sicherheitsstandards und internationalen Vorschriften entsprechen.
- Führung und Beaufsichtigung: Leitung von Teams von spezialisierten Technikern, direkt Beaufsichtigung während der Arbeitsschichten, der Schwerpunkt lag auf der Arbeitssicherheit und der kontinuierlichen Verbesserung des Teams.
- Inventarisierung und Lieferkontrolle: Verwaltung des Lagers des Ersatzteilbestands (5s), Sicherstellung der Verfügbarkeit der erforderlichen Werkzeuge für die tägliche Wartung. Die Optimierung der Beschaffungsprozesse führten zu einer Senkung der Einkaufskosten um 12%

## Wichtigste Erfolge:

- Erhöhung der Betriebsverfügbarkeit der wichtigsten Anlagen um 20 %.
- Verringerung der Ausfallzeiten um 15 % durch effiziente vorbeugende Wartung.
- Senkung der Wartungskosten um 12 % durch verbesserte Beschaffungs- und Lieferantenmanagementprozesse.
- Leitung von Projekten zur Verbesserung der betrieblichen Effizienz, die eine Verkürzung der Produktionszeiten um 20 % bewirkten.
- Verringerung der Ausfälle von Industrieanlagen um 15 % durch die Einführung einer vorausschauenden Wartung.
- Verbesserte Lebensdauer der Anlagen durch regelmäßige vorbeugende Wartung und rechtzeitigen Austausch von Komponenten.

---

## Technische Fertigkeiten und Kompetenzen

- Installation und Wartung von industriellen elektrischen Systemen
- Korrigierende und vorbeugende Wartung von mechanischen und elektrischen Anlagen
- Industrielle Automatisierung und Prozesssteuerung (PLC, SCADA, HMI)
- Entwurf und Montage von elektrischen Schalttafeln
- Handhabung von Diagnosewerkzeugen und -geräten (Multimeter, Prüfgeräte, Lux, etc.)
- Vorausschauende Wartung und Einsatz von intelligenten Sensoren
- Kalibrierung von elektrischen und mechanischen Messinstrumenten
- Technische Projektleitung
- Führung von Wartungsteams
- Einhaltung von Sicherheitsstandards und Industrievorschriften
- Prozess- und Betriebskostenoptimierung
- Bestandsmanagement und Ersatzteilkontrolle

---

**Sprachkenntnisse:** Spanisch: Muttersprache | Englisch: B1/B2 | Deutsch: A2